

Guayaquil, 30 de Marzo del 2014

Señores

**ACCIONISTAS DE ORGANIZACIÓN DE CONSEJERIA INTERNACIONAL
ORCOIN S. A.**

Ciudad

De mis consideraciones:

Cúmpleme en informar a ustedes sobre mi gestión Financiera Administrativa correspondiente al Ejercicio Económico 2013.

Durante el mencionado ejercicio, la compañía no ha tenido movimiento.

Por lo indicado, pongo en consideración de ustedes los Estados Financieros correspondientes al ejercicio económico 2013, para su aprobación.

Atentamente,



**Nancy Freire Jaramillo
Gerente General**