

ING. ELVIA MARINA ALVAREZ ANDRADE

COMISARIO

Cdla. Los Esteros Maz. 39 Villa No. 687
Teléfono 454433
Guayaquil - Ecuador

INFORME DE COMISARIO

**A los Señores Accionistas de
PITNEY S.A.**

En cumplimiento de mis obligaciones como Comisario de PITNEY S.A., pongo en su conocimiento el siguiente informe relacionado con las actividades de la Compañía por el Ejercicio Económico del año 2000.

He examinado el Balance General de la compañía PITNEY S.A. al 31 de Diciembre del 2000, el correspondiente Estado de Perdidas y Ganancias por el año terminado en esta fecha, habiendo observado que se registran movimientos en dicho ejercicio económico. Estos Estados Financieros son responsabilidad de la administración de la Compañía. Mi responsabilidad consiste en expresar una opinión sobre dichos estados Financieros basado en mi examen.

La Contabilidad de la compañía se lleva siguiendo los principios y disposiciones legales vigentes, cumpliendo las normas de aceptación general para el efecto.

El examen de los Estados Financieros, realizado de acuerdo con las normas establecidas en la Ley de Compañías, establece que dichos estados presentan razonablemente la situación financiera de la Compañía y que sus libros reflejan fielmente la actividad de la compañía durante el ejercicio económico materia del presente informe, observándose adicionalmente un adecuado control administrativo sobre el manejo y custodia de los valores, libros y demás documentación legal relevante para la compañía.

La administración de PITNEY S.A. ha cumplido razonablemente las normas legales, estatutarias y reglamentarias, así como las resoluciones emanadas de la Junta General de Accionistas y del Directorio de la Compañía.

Por lo expuesto, recomiendo a la Junta General de accionistas la aprobación de los Estados Financieros, sus anexos y todas las gestiones y actos realizados por la Administración de la Compañía.

Al concluir el presente informe, quiero expresar mi agradecimiento por la colaboración prestada por contabilidad y a la administración por su importante apoyo para la realización de este examen.

El Comisario


ING. ELVIA MARINA ALVAREZ

