

REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O
ACCIONISTAS

ANO 2007 N°	SC-NEC-83505-2007-1
-------------	---------------------

A: DATOS GENERALES: IDENT					
RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL		RUC		EXPEDIENTE	
MECDITEL S.A.		0 9 9 1	4 7 2 0	5 3 0 0	1 8 3 5 0 5
CAPITAL SUSCRITO		CAPI	TAL AUTORIZA	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)	
800		:	1600	0,04	
B: NÔMINA DE SOCIOS O	ACCIONISTAS				
Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos			Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0907705347	RUMBEA THOMAS ORIANA ALEXANDRA			ECUADOR	800_
			Jo rd St.		
			(E)	CIA DE	
			W RE	STRO DE CO	
			// <u>\$</u> 50	ELEDADES 3/	
			i i i	MAY 2012 ΕΠ	

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el articulo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO MES DÍA 1 2 0 2 2 4 FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: ORIANA ALEXANDRA RUMBEA THOMAS

Identificación:

Jorge Game Santillan

0 9 0 7 7 0 5 3 47

800