REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

FORMULARIO SC — **FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN**

AÑO 2007 **No.** 70 0028990

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

01	RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL: PENATIN S.A.	02	RUC: 0991469087001	03	EXPEDIENTE: 8323698		
04	PROVINCIA: GUAYAS	05	CANTÓN: GUAYAQUIL	06	CIUDAD: GUAYAQUIL	07	PARROQUIA: TARQUI
08	CALLE: GENERAL CORDOVA.	09	NÚMERO	10	TELÉFONO: / FAX:		
11	INTERSECCIÓN: AV. 9 DE OCTUBRE	12	EDIFICIO C. COMERCIAL: SAN FCO. 300	13	PISO, DEPTO, OFICINA: P. 12 OF. 2		
14	ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: COMPRA, VENTA, ALQUILER Y EXPORTACION DE INMUEBLES	15	COD. ACTIV.	16	EMAIL:		
17	REPRESENTANTE LEGAL: PALACIOS RODRIGUEZ DEALTERNAN JOSE	18	CÉDULA: 1202730253	19	CARGO: GERENTE.		

20	PERSONAL OCUPADO				21	AUDITOR EXTERNO	R.N.A.E.
	DIRECCIÓN	ADMINISTRACIÓN	PRODUCCIÓN	OTROS			

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CÉDULA, RUC, O PASAPORTE	CÓD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
TEATREE INC.	PANAMEÑA		100	200,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
REGISTRO DE SOCIEDADES
29 ABR 2007
Roddy Constante L.
GUAYAQUIL

1/: Codificación de la Inversión Extranjera — 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

TOTAL 200,00

2/: Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN	AÑO	MES	DÍA
	2008	04	

Jose Palacios

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

IMPRESIÓN INSTITUTO GEOGRÁFICO MILITAR TELF.: 2220360 RUC. No. 1768007200001 RESOLUCIÓN No. NAC-DGER2006-798 AL 01-12-06