REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
FORMULARIO SC **FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN**

AÑO 2006 **Nº** 500091318

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

01	RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL: PENATIN. S.A.	02 RUC: 0991469087001	03 EXPEDIENTE: 83236988		
04	PROVINCIA: GUAYAS.	05 CANTÓN: GUAYAQUIL	06 CIUDAD: GUAYAQUIL	07 PARROQUIA: TARQUI	
08	CALLE: GENERAL CORDOVA	09 NÚMERO:	10 TELÉFONO: / FAX:		
11	INTERSECCIÓN: AV. 9 DE OCTUBRE	12 EDIFICIO C. COMERCIAL: SAN FCO. 300	13 PISO, DEPTO., OFICINA: P.12 OF. 2		
14	ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: COMPRA, VENTA, ALQUILER. Y EXPORTACION DE INMOEBLES.	15 CÓD. ACTIV.	16 EMAIL		
17	REPRESENTANTE LEGAL: PALACIOS RODRIGUEZ DEALTERNAN JOSE	18 CÉDULA: 1202730253	19 CARGO: GERENTE		
20	PERSONAL OCUPADO: DIRECCIÓN / ADMINISTRACIÓN / PRODUCCIÓN / OTROS	21 AUDITOR EXTERNO	R.N.A.E.		

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CÉDULA, RUC O PASAPORTE	CÓD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
TEATRE INC.	PANAMEÑA		100	200.00
			TOTAL	200.00

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS REGISTROS DE SOCIEDADES 30 ABR 2007 GUAYAQUIL

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN: AÑO 2007 MES 04 DÍA 30

José Palacios
FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE CONPAÑÍAS
POLIGRáFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02