

Guayaquil 15 de Abril del 2009.

Señores Socios  
**LANDISNEY S.A.**  
Ciudad

De mis consideraciones

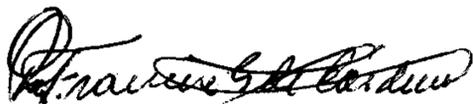
En cumplimiento con lo dispuesto por la ley de Compañías, cumplo con informarles sobre la gestión realizada durante mi gestión Administrativa, durante el Ejercicio Económico del año 2008.

Como ustedes observaran tanto en el Balance General como en el Estado de perdidas y ganancias, durante el periodo 2008 los resultados no han sido favorables para la compañía, por haber estado INACTIVA y por situaciones de orden General, debido a la aguda crisis económica mundial en la cual nos encontramos inmersos.

Por este motivo hemos generado durante el periodo 2008 una perdida de \$(85.20usd) Ochenta y cinco 20/00 USD, debido a gastos bancarios.

Esperando poder tener mejores resultados el año Venidero y con mucho trabajo por delante, les agradezco la confianza depositada en mi persona.

Atentamente



Francia de Cárdenas  
GERENTE

