

## **COPREHU S.A.**

**Notas explicativas a los estados financieros para el año que termina el 31 de Diciembre DEL año 2017.**

### **ACTIVOS CORRIENTES**

**Caja Bancos.-** El saldo que se refleja en la cuenta de caja bancos en el Estado Financiero al 31 de Diciembre año 2017 corresponde al capital inicial de la Compañía.

### **Patrimonio.**

El valor del Patrimonio que se encuentra reflejado en el Estado Financiero al 31 de Diciembre año 2017 corresponde al Capital Social Inicial de la Compañía.

La fecha de la Junta General de Socios o Accionistas que aprobaron los Estados Financieros fue el quince de Junio del Dos Mil Dieciocho.

---

CONTADOR  
*Rafael Rodríguez Pazos*  
C.I. No. 0907576516