

Guayaquil, 11 de Abril del 2.002

Señores  
**ACCIONISTAS DE**  
**GRUPO PROVI C. A. GRUPOVICA**  
Ciudad.-

### **INFORME DEL ADMINISTRADOR**

Estimados Señores:

Dando cumplimiento a lo dispuesto en el Estatuto Social de “ **GRUPO PROVI C. A. GRUPOVICA** “, y de acuerdo a lo establecido en el Artículo No. 305 numeral cuatro de la ley de Compañías, y observando además las obligaciones inherentes a mi cargo, pongo a consideración de ustedes el informe anual de la Gerencia así como los Estados Financieros correspondientes al ejercicio fiscal del año 2.001.

### **AMBITO GENERAL**

Durante el año 2.001 **GRUPO PROVI C. A. GRUPOVICA**, disminuyó sus ingresos en un 15.76% con relación al año pasado, esto se debe principalmente a los múltiples problemas macroeconómicos que afectaron a la economía del país y que son de conocimiento público. Las metas propuestas para el ejercicio económico del año 2.002 es la de recuperar nuestro posicionamiento en el mercado e incrementar nuestras ventas en un 20% anual.

En los aspectos administrativos hemos cumplido con las obligaciones legales y también con las disposiciones del Directorio de la compañía, sus Estados Financieros fueron preparados de acuerdo a normas y principios de contabilidad ecuatorianas, así como a resoluciones emitidas por los organismos de control entre ellos la Superintendencia de Compañías y el Servicio de Rentas Internas.

Hemos realizado el aumento de capital en USD\$ 400,00 ajustándonos a las reformas legales en el ámbito societario, requeridos por la Superintendencia de Compañías, el que determina que para el correcto funcionamiento de la Compañías Anónimas el capital mínimo suscrito es de USD\$ 800,00. Así como realizamos la conversión de sucres a dólares el capital de nuestra compañía.

### **RATIOS FINANCIEROS**

Detallo a continuación los principales índices financieros que la Compañía ha obtenido en el ejercicio económico del año 2.001:

**INDICE DE**  
**LIQUIDEZ**

**ACTIVOS CORRIENTE**  
**PASIVOS CORRIENTES**

148,681.91  
148,411.94





|                                       |                                                            |                          |        |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------|--------|
| <b>PRUEBA<br/>ACIDA</b>               | <u>ACTIVO CTE. - INVENTARIO</u><br><u>PASIVO CORRIENTE</u> | 146,216.59<br>148,411.94 | 98.52% |
| <b>ESTRUCTURA<br/>FINANCIERA</b>      | <u>PATRIMONIO</u><br><u>TOTAL ACTIVOS</u>                  | 31,756.07<br>180,168.01  | 17.63% |
| <b>RENTABILIDAD<br/>DE PATRIMONIO</b> | <u>UTILIDAD NETA</u><br><u>PATRIMONIO</u>                  | 19,219.36<br>31,756.07   | 60.52% |

### **COMPARACION DE LA SITUACION FINANCIERA**

| CUENTAS                   | SALDO AÑO 2000 | SALDO AÑO 2001 | DIFERENCIA |
|---------------------------|----------------|----------------|------------|
| CAJA-BANCOS               | 6,900.25       | 44,365.33      | 37,465.08  |
| CUENTAS X COBRAR          | 132,703.29     | 101,851.26     | -30,852.03 |
| INVENTARIOS               | 36,144.33      | 2,465.32       | -33,679.01 |
| ACTIVOS FIJOS             | 332.18         | 31,486.10      | 31,153.92  |
| TOTAL ACTIVOS             | 176,080.05     | 180,168.01     | 4,087.96   |
| CUENTAS X PAGAR           | 163,943.29     | 148,411.94     | -15,531.35 |
| TOTAL PASIVO              | 163,943.29     | 148,411.94     | -15,531.35 |
| PATRIMONIO                | 547.95         | 12,536.71      | 11,988.76  |
| RESULTADO DEL EJERCICIO   | 11,588.81      | 19,219.36      | 7,630.55   |
| TOTAL PATRIMONIO          | 12,136.76      | 31,756.07      | 19,619.31  |
| TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO | 176,080.05     | 180,168.01     | 4,087.96   |
| VENTAS ANUALES            | 589,106.99     | 496,291.72     | -92,815.27 |

Se espera para el siguiente ejercicio económico, una vez estabilizada la situación económica del país y reactivado el sistema productivo, incrementar las ventas y los ingresos, para lo cual se están realizando todas las proyecciones del caso.

Sugiero a los señores accionistas aprobar los Estados Financieros adjuntos, previa la revisión general de los mismos.

Atentamente,

  
CESAR CAJAS MARISCAL  
GERENTE GENERAL

CC : File.

30 ABR. 2002.

