

## **INFORME DE REPRESENTANTE LEGAL EJERCICIO ECONÓMICO 2015**

### **Señores Accionistas:**

Dando cumplimiento a lo que determina la Ley, elevo el siguiente informe económico, a su conocimiento y aprobación, de las gestiones financieras-administrativas realizadas desde el 1 de Enero al 31 de Diciembre del 2015.

De conformidad a decisión de la Junta General de Accionistas se ha procedido a dar cumplimiento a todo lo resuelto, según el libro de expedientes respectivo, Ventas al por Mayor de Productos Farmacéuticos y Medicinales.

### **GESTIONES SOCIETARIAS:**

Durante este ejercicio fiscal se ha mantenido el capital suscrito y pagado de la compañía de la suma de US \$ 800,00.

### **GESTIONES ADMINISTRATIVAS:**

En el marco administrativo, se impulsó a ampliar su política de desarrollo, al impulsar sus operaciones de comercio a nivel nacional.

### **GESTIONES FINANCIERAS**

El Estado de Situación Económica con corte al 31 de Diciembre del 2015, presenta un monto de Activos de \$ 110.605,37 desglosados en:

Activos Corrientes.....	\$	108.636,62
Activos No Corrientes.....		1.968,75

El monto de los Pasivos alcanza a un valor de \$ 4.185,48 desglosado en los siguientes rubros:

Pasivos Corrientes.....	\$	4.185,48
-------------------------	----	----------

El Patrimonio Neto de la Compañía es de \$ 106.419,89

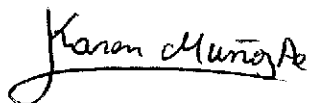
Dentro del grupo Patrimonial, se presenta una utilidad de \$ 7.707,04, la misma que se determina de un total de ingresos de \$ 183.494,30 frente a un total de costos y gastos de \$ 175.787,26.

En referencia a la utilidad de \$ 7.707,04 toca deducir el 15% Participación Utilidades de Trabajadores que asciende a un monto de \$ 1.156,06, el 22% de Impuesto a la Renta de conformidad a conciliación tributaria de \$ 4.349,62, quedando como Utilidades a distribuirse de \$ 2.201,36.

Un vez que ha dado lectura y escuchando el informe favorable del Señor Comisario elevo a su aprobación los Estados Financieros y los informes respectivos.

De Uds. Señores Accionistas,

Muy atentamente



**MUÑOZ ALVAREZ KAREN LAVINIA**  
**REPRESENTANTE LEGAL**

Guayaquil, Marzo 21 del 2016