

Guayaquil, Enero 31 del 2001

SEÑORES:

ACCIONISTAS DE POLIDISTRIBUCIONES VETERINARIAS "POLIDIST S.A."

POR MEDIO DE LA PRESENTE TENGO A BIEN SOMETER A VUESTRA CONSIDERACIÓN PARA SU ANÁLISIS Y APROBACIÓN, LOS ESTADOS FINANCIEROS DE LA COMPAÑIA CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO ECONOMICO DEL AÑO DE 2001

ESTA ADMINISTRACIÓN A CUMPLIDO CON TODAS LAS NORMAS LEGALES, ESTATUTARIAS Y REGLAMENTARIAS VIGENTES DE LOS DIFERENTES ORGANISMOS DE CONTROL, ASI COMO DE LAS RESOLUCIONES DE LA JUNTA GENERAL DEL DIRECTORIO, POR LO TANTO LOS ESTADOS FINANCIEROS REFLEJAN NUESTRA POSICIÓN ECONOMICA DURANTE LA GESTION DEL PRESENTE EJERCICIO.

ATENTAMENTE


DR. WALTER CAMACHO MENDOZA
GERENTE

