

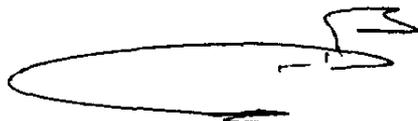
GUAYAQUIL, ABRIL 15 DEL 2011

**SEÑORES
SOCIOS DE "POLIDIST "
SEÑORES SOCIOS:**

POR MEDIO DE LA PRESENTE TENGA A BIEN SOMETER A VUESTRA CONSIDERACION, PARA SU ANALISIS Y APROBACION, LOS ESTADOS FINANCIEROS DE ESTA COMPAÑÍA CORRESPONDIENTES AL EJERCICIO ECONOMICO DEL AÑO 2010.

ESTA ADMINISTRACION A CUMPLIDO CON TODAS LAS NORMAS LEGALES, ESTATUTARIAS Y REGLAMENTARIAS VIGENTES DE LOS DIFERENTES ORGANISMOS DE CONTROL, ASI COMO DE LAS RESOLUCIONES DE LA JUNTA GENERAL DE SOCIOS Y DEL DIRECTORIO, POR LO TANTO LOS ESTADOS FINANCIEROS REFLEJAN NUESTRA POSICION ECONOMICA DURANTE LA GESTION DEL PRESENTE EJERCICIO.

ATENTAMENTE,



**DR. JORGE CHAVEZ CARDENAS
GERENTE GENERAL**

CI-1801811439

