

Guayaquil, Abril 28 del 2010.

Señores:
SOCIOS DE AUTOMOTRIZ D & K S.A.
Ciudad.-

De mis consideraciones:

Adjunto a la presente estoy entregando los **ESTADOS FINANCIEROS** o resultados del **EJERCICIO ECONOMICO 2009**, y que a continuación voy a analizarlos brevemente.

El resultado obtenido por la empresa refleja la gestión realizada por esta administración y que ha significado cubrir costos operativos que cada día se ven aumentados por los gastos que toda empresa tiene como sueldos, costo de productos etc. y sin que sea posible elevar el servicio a nuestros clientes.

Como dato importante debo señalar que se han cumplido fielmente las obligaciones fiscales, por lo tanto espero vuestra aprobación a la gestión realizada. Lo anteriormente expuesto les permite evaluar los resultados obtenidos y tomar todo los correctivos necesarios para conseguir de este ejercicio un mejor resultado.

Sin otro particular me suscribo de ustedes

Atentamente


WALTER D. SCARPA MERCADO.
GERENTE



ADMINISTRADORES O REPRESENTANTES LEGALES

Guayaquil, Abril 28 del 2010.

Señores:

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS

Ciudad.-

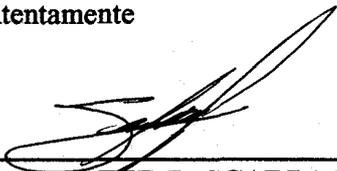
De mis consideraciones:

Por medio de la presente tengo bien comunicar a ustedes que los administradores o representante legales de la compañía **AUTOMOTRIZ D & K S.A.** a la presente fecha son:

Sra. VERONICA KARINA PATIÑO DOMINGUEZ. con el cargo de **PRESIDENTE** con C.C.# 0918754003, **Sr. WALTER DANIEL SCARPA MERCADO,** con el cargo de **GERENTE** con C.C. # 0917756371

Sin otro particular me despido de ustedes quedando agradecido de antemano y su valiosa ayuda.

Atentamente



Sr. WALTER D. SCARPA MERCADO
GENRETE
C.I. # 0917756371

