

2002-06-05

**Señores Accionistas de  
PORTOCANELA S. A.  
Ciudad**

**Señores:**

**En cumplimiento de mi obligación legal, presento a Uds. el Informe de la Gerencia de PORTOCANELA S. A. correspondiente al año fiscal terminado el 31 de Diciembre de 2001, así como el Balance General y el Estado de Pérdidas y Ganancias cortados a la misma fecha, que aparecen en documentos adjuntos.**

**Debido a la continuación de los problemas financieros, económicos y políticos del País, durante el año 2001 esta Compañía ha tenido serias dificultades en el desarrollo de sus actividades económicas.**

**Atentamente,**

  
**Lcda. Rosa Elena Macías A.  
Gerente General**



11 JUN 2002