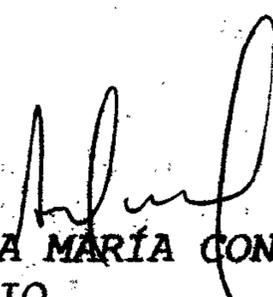


**Señores
Accionistas de PLANETEL S.A.**

Estimados Sres. Accionistas:

En relación a la compañía PLANETEL S.A., en lo referente a los BALANCES y ESTADOS FINANCIEROS por el año 2000, de acuerdo a la ley de Compañías y siendo COMISARIO, les indico a Uds. Que la empresa a lo largo del año no ha tenido transacción comercial alguna por lo que los saldos que aparecen al cierre del año 2000, corresponde a la suscripción del capital social.

De los Señores Accionistas.


Ing. ANA MARÍA CONSTANTINE
COMISARIO
C.I. No. 090437593-1

24 SET. 2001

