	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** **2011**	**Nº** **SC.NEC.79948.2011.1**

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
COMPAÑÍA CIVIL DELCRUZ S. A.	0 9 9 1 4 2 6 8 8 4 0 0 1	7 9 9 4 8

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
800	**1600**	**1**

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0909647521	ANDRADE MARTINO OLGA VIRGINIA	ECUATORIANA	400
0905058962	BAQUERIZO BARRIGA JOSE JOAQUIN	ECUATORIANA	400
		TOTAL	**800**

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS REGISTROS DE SOCIOS 04 MAY 2012 GUAYAQUIL

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 2	0 4	2 5

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: **MARTINO VANONI OLGA YOLANDA**

Identificación: **0903865855**