

**B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.**

[illegible]

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera      1: Inversión Extranjera Directa    2: Inversión Subregional    3: Inversión Neutra    4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional  
2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

|              |                 |
|--------------|-----------------|
| <b>TOTAL</b> | <b>4.000,00</b> |
|--------------|-----------------|

2/: Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

**NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES**

**FECHA DE PRESENTACIÓN**

| AÑO |   |   |   | MES |   | DÍA |   |
|-----|---|---|---|-----|---|-----|---|
| 2   | 0 | 0 | 9 | 0   | 7 | 2   | 0 |

**ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS**  
**POLIGRÁFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02**

**FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL**