

X

Señores Socios:

En mi calidad de Gerente General, me es grato poner en vuestro conocimiento el Balance General y Estados de Pérdidas y Ganancias que corresponde al Ejercicio Económico de 1997; para que ustedes de encontrarlo conforme, se sirvan dar su aprobacion, y de esta forma dar cumplimiento a la ley.

La compañía actualmente esta en recuperacion para poder lograr expansion al mercado.

*Daniela Sánchez*  
De los señores socios:

