

**B.- NOMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.**

1/: Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neta 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

**2/: Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato**

|              |                  |
|--------------|------------------|
| <b>TOTAL</b> | <b>\$ 800.00</b> |
|--------------|------------------|

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARA CON ENMENDADURAS O TACHONES

**FECHA DE PRESENTACION**

**ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS**  
**POLIGRÁFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02**

**FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL**

28 AGO. 2009