

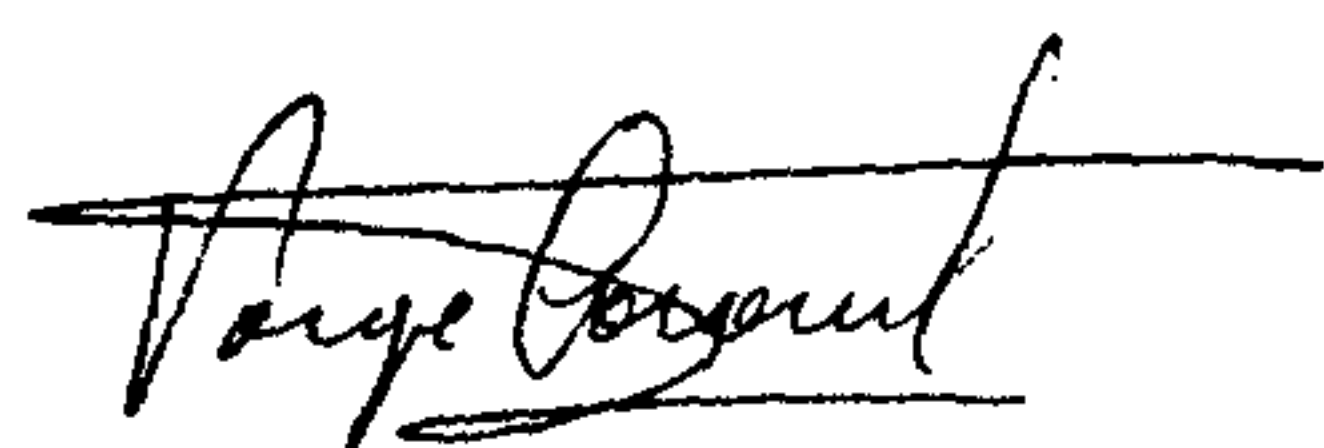
Guayaquil, Abril 1 del 2001

**SEÑORA
DIANA CALDERON DE CUCALON
GERENTE GENERAL
VINDINI S.A.**

He revisado los Balances Generales de la Compañía Vindini S.A. al 31 de diciembre del 2000, y el correspondiente Estado de Resultados, patrimonio de Accionistas por el año terminado en esa fecha.

Este Estado Financiero es responsabilidad de la Gerencia General de la Compañía, mi responsabilidad es la de expresar una opinión sobre los Estados Financieros basados en la auditoría, la misma que fue realizada de acuerdo a las Normas de Auditoría Generalmente Aceptados y Principios de Contabilidad Generalmente Aceptados.

Al no haber desarrollado la actividad la empresa. Los Estados Financieros arriba indicados presentan razonablemente en todos sus aspectos importantes la situación financiera de La Compañía, al 31 de diciembre del 2000 y los Resultados de sus Operaciones.



171182914-1

**Jorge Coronel
COMISARIO**

16 JUL 2001

