

Bae/99

**INDELSA S.A.**

Alborada 12ava etapa mz23 solar1 Teléfono 644653  
R.U.C.# 0991369244001

Guayaquil, 31 de Marzo de 1999

Señores  
**MIEMBROS DE LA JUNTA GENERAL DE SOCIOS**  
**INDELSA S.A.**  
CIUDAD.-

Señores accionistas:

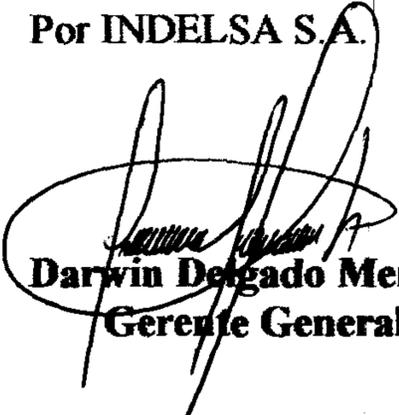
Dando cumplimiento de lo dispuesto en los estatutos de la compañía me permito poner a consideración de ustedes los Estados Financieros de la compañía correspondiente al ejercicio económico del año 1999.

El Balance General refleja la situación real de la compañía, tenemos Activo Total de S/1.083'8155.568, el total de Pasivo y Patrimonio de S/1.083'155.568, el Estado de Pérdidas y Ganancias refleja una pérdida en el ejercicio económico de S/5'445.524 en contra.

Por la confianza depositada en el ejercicio de mis funciones, les agradezco de antemano a ustedes señores socios esperando que en el presente año sea de recuperación en sus operaciones económicas dando como resultado lo requerido y esperado por ustedes.

Atentamente,

Por INDELSA S.A.

  
**Darwin Delgado Merchán**  
Gerente General

JUL 2000

