REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
FORMULARIO SC — **FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN**

AÑO 2007 **No.** 70 0032947

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

01 RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL: Inmobiliaria Jensteka S.A.	02 RUC: 0991393986001	03 EXPEDIENTE: 75828	
04 PROVINCIA: Guayas	05 CANTÓN: Guayaquil	06 CIUDAD: Guayaquil	07 PARROQUIA: Tarqui
08 CALLE: Cdla. Bellavista 3era. Etapa Mz. 37 Sl. 4	09 NÚMERO:	10 TELÉFONO: / FAX:	
11 INTERSECCIÓN:	12 EDIFICIO C. COMERCIAL:	13 PISO, DEPTO, OFICINA:	
14 ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL:	15 COD. ACTIV.:	16 EMAIL:	
17 REPRESENTANTE LEGAL: Roosevelt Saenz de Viteri Acevedo	18 CÉDULA: 0900086166	19 CARGO: Gerente General	
20 PERSONAL OCUPADO: DIRECCIÓN / ADMINISTRACIÓN / PRODUCCIÓN / OTROS		21 AUDITOR EXTERNO	R.N.A.E.

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CÉDULA, RUC, O PASAPORTE	CÓD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
Saenz de Viteri Acevedo Roosevelt Alberto	Ecuatoriana	0900086166	3%	8,40
Mora Valverde Jenny María	Ecuatoriana	0907134365	97%	271,60
			TOTAL	280,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS — REGISTROS DE SOCIEDADES — -2 DIC 2008 — Rodny Constante — GUAYAQUIL

1/: Codificación de la Inversión Extranjera — 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/: Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN	AÑO	MES	DÍA

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

IMPRESIÓN INSTITUTO GEOGRÁFICO MILITAR TELF.: 2220360 RUC. No. 1768007200001 RESOLUCIÓN No. NAC-DGER2006-798 AL 01-12-06