

Guayaquil, 31 de Mayo del 2007

Señores:
JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS
COLUMNA S.A.
Ciudad.

De mis consideraciones:

Con la Facultad que me otorga la calidad de Gerente General de COLUMNA S.A., pongo a conocimiento de Uds., el informe correspondiente al ejercicio económico del año 2.006.

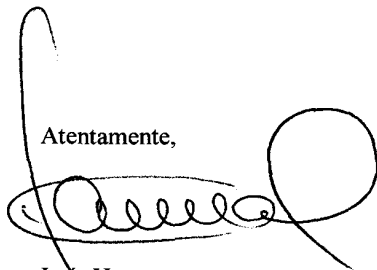
La empresa en el año 2006, alcanza ingresos por ventas, un total de \$ 211,825.88

Los resultados que alcanzo la Compañía durante el año 2006 no fueron los esperados, por la alta competencia que hemos enfrentado, y que nos llevo a reducir nuestros precios de venta, que afectó a nuestros márgenes.

Por lo que en este Ejercicio Económico apenas alcanzamos una Utilidad Neta de \$ 94.47.

Todas las operaciones contables se han llevado, como se exigen nuestras leyes vigentes y los principios contables generalmente aceptados.

Atentamente,



Luis Hanna
Gerente General



REGISTRO UNICO DE CONTRIBUYENTES
SOCIEDADES



NUMERO RUC: 0951355838001

RAZON SOCIAL: COLUMNA S.A. COLUMSA

NOMBRE COMERCIAL:

CLASE DE CONTRIBUYENTE:

OTROS

REF. LEGAL / AGENTE DE RETENCION: HANNA MADRUGA ESCRIBANA

FEC. INICIO ACTIVIDADES: 11/07/2005

FEC. CONSTITUCION: 11/07/2005

FEC. INSCRIPCION: 05/07/2005

FEC. ACTUALIZACION: 05/12/2005

ACTIVIDAD ECONOMICA PRINCIPAL:

ACTIVIDADES DE IMPRENTA

DIRECCION PRINCIPAL:

Provincia: GUAYAS Cantón: GUAYAQUIL Parroquia: TARQUI Ciudadela: URDESA CENTRAL Calle: BALSAMICO NORTE Numero: 426 Intersección: CALLE SEXTA Referencia ubicación: DIAGONAL A LA FARMACIA VICTORIA
Telefono Trabajo: 2580077 Telefono Trabajo: 2322305 Telefono Trabajo: 2385053 Fax: 2357680 Email: hushanna@imprezaecuador.com

OBLIGACIONES TRIBUTARIAS

- * ANEXOS DE RETENCIONES EN LA FUENTE
- * DECLARACIÓN DE IMPUESTO A LA RENTA SOCIEDADES
- * DECLARACIÓN DE RETENCIONES EN LA FUENTE
- * DECLARACIÓN MENSUAL DE IVA

DE ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS: del 001 al 001

ABIERTOS: 1

CERRADOS: 0

JURISDICCION: REGIONAL LITORAL SRI GUAYAS

FIRMA DEL CONTRIBUYENTE

SERVICIO DE RENTAS INTERNAS

Usuario: JESILVA

Lugar de emisión:

GUAYAQUIL/AV. FRANCISCO DE ORELLANA Y JUSTINO CORNEJO (WTC).

Fecha y hora: 09/12/2005 11:12:25



Javier Enrique Silva Santiana
DELEGADO DEL R.U.C.
Servicio de Rentas Internas
LITORAL SUR