

## FORMULARIO UNICO DE ACTUALIZACION

**No.** 20 0060272

**B.- NOMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.**

1/: Codificación de la Inversión Extranjera      1: Inversión Extranjera Directa    2: Inversión Subregional    3: Inversión Neutra    4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

|              |               |
|--------------|---------------|
| <b>TOTAL</b> | <b>800.00</b> |
|--------------|---------------|

**2/: Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato**

**NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARA CON ENMENDADURAS O TACHONES**

**FECHA DE PRESENTACION**

**ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS**  
**POLIGRÁFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02**

**FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL**

