

Guayaquil, 18 de abril de 2012

**Señores Socios de
STRESS OUT PUBLICIDAD S. A.
Ciudad.-**

De mis consideraciones:

En cumplimiento de mis obligaciones como Gerente General de la compañía, me es grato presentar a vuestra consideración, junto con esta memoria; el Estado de Pérdidas y Ganancias, el Balance General, Activos, Pasivos y Anexos correspondientes al ejercicio económico 2011, provenientes de las actividades desarrolladas por la compañía; también adjunto el informe presentado por el Señor Comisario, relacionado con los procedimientos contables y administrativos de esta empresa.

Informo que durante el año 2011 la compañía ha registrado una pérdida de - 2,415.67 (DOS MIL CUATROCIENTOS QUINCE con 67/100).

Agradeceré a ustedes estudiar los documentos antes mencionados y sobre ellos resolver lo que se estime conveniente.

De ustedes,

Cordialmente,


GRACE VELIZ MADINYA
Gerente General
C. I. 0907081921



cc: File

