



**SUPERINTENDENCIA
DE COMPAÑÍAS Y VALORES**

RAZÓN SOCIAL	INMOBILIARIA NORTENA SAIN SA
EXPEDIENTE	7424
RUC	1790397017001
AÑO	2012
FORMULARIO	SC.NIF.7424.2012.1

NÓMINA DE ADMINISTRADORES AL AÑO 2012

IDENTIFICACIÓN	NOMBRE	FECHA DE NOMBRAMIENTO	CARGO	TIPO DE REPRESENTACIÓN
1703390953	MOLINA ANDRADE CECILIA	04/05/2012	GERENTE	RL
1700310301	MONTALVO GARCIA RUBEN EDUARDO	16/04/2008	SUBGERENTE	ADMINISTRADOR
1705394755	VEGA SIERRA ANA MARIA DEL CARMEN	04/05/2012	PRESIDENTE	ADMINISTRADOR

EL REPRESENTANTE LEGAL DECLARA QUE SE RESPONSABILIZA POR LA VERACIDAD DE LA INFORMACIÓN PROPORCIONADA EN EL PRESENTE FORMULARIO EN CUMPLIMIENTO A LO DISPUESTO EN EL ART. 20 Y 23 DE LA LEY DE COMPAÑÍAS.