	REPUBLICA DEL ECUADOR ***SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS*** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** SC.NEC.72640.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
SAMANES NORTE UNO SAMANORUNO S.A.	0 9 9 1 3 2 1 6 5 9 0 0 1	7 2 6 4 0

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
800	0.00	0.04

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	*Apellidos y Nombres Completos*	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0992426357001	CORPORACION CELESTE S.A. CORPACEL	ECUATORIANA	800
		TOTAL	800

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU *CONTROL Y VIGILANCIA*".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
20 11	0 4	1 2

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: ECON. RAUL DE LA TORRE RONQUILLO

Identificación: 0 9 0 3 0 2

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
REGISTRO DE SOCIEDADES
01 ABR 2011
Angel Carrera B.
GUAYAQUIL