

INFORME DE GERENCIA
CORRESPONDIENTE AL AÑO 2019

De conformidad a los estatutos de la Compañía CAR DEALERSHIP COMPANY IÑIGUEZ HERMANOS CIA. LTDA. Constituida el 06 de mayo de 2014, y las atribuciones que me concede la Junta Universal de Socios de la Compañía, presento el informe de Gerencia correspondiente al ejercicio 2019.

Análisis de Estado de Situación Financiera ejercicio económico 2019: Como se presenta en el siguiente cuadro explicativo:

CAR DEALERSHIP COMPANY IÑIGUEZ HERMANOS CIA. LTDA.
ESTADO DE SITUACION FINANCIERA
AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2019
(EN USD DOLARES)

ACTIVOS			\$10.005,60
PASIVOS	\$	2,40	
PATRIMONIO	\$	10.003,20	
TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO			\$10.005,60

CAR DEALERSHIP COMPANY IÑIGUEZ HERMANOS CIA. LTDA.
ESTADO DE RESULTADOS
DE 01 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2019
(EN USD DOLARES)

INGRESOS	\$	20,00
(-) COSTO Y GASTOS	\$	15,70
RESULTADO DEL EJERCICIO ANTES		
IMPUESTOS Y TRABAJADORES	\$	4,30

- **Aspectos generales:** La empresa no tuvo ingresos, ni gastos significativos ya que en el mes de septiembre fue creada. Los últimos meses fueron de organización y desarrollo de estrategias para incrementar los ingresos y posesionarse en el mercado.

En el año 2019 el cuadro de acciones y accionistas se detalla de la siguiente manera:

Cuadro: Conformación de Capital Social						
N °	Identificación	Socio	Capital	%	Nro. Participaciones	Dólares
1	0103791356	IÑIGUEZ AMORES JUAN PABLO	6.000,00	60%	6000	6.000,00
2	0107118085	IÑIGUEZ VALENCIA JUAN SEBASTIAN	4.000,00	40%	4000	4.000,00
Total			10.000,00	100 %	10000	10.000,00

Agradezco a los señores socios por el apoyo y la confianza brindada a mi gestión.

Sin otro particular que informar, suscribo.



Sr. Juan Pablo Iñiguez Amores

CC: 0103791356

Gerente General.