

### EJERCICIO ECONOMICO 2019

Señores Socios:

Dando cumplimiento a las disposiciones de la Superintendencia de Compañía y a los estatutos de la presente empresa, doy a conocer a Ustedes el desempeño económico de ANTENA UNO RADIOVIDEO CIA. LTDA., correspondiente al ejercicio económico del año 2019.

Se ha cumplido a cabalidad con las disposiciones emanadas por la Junta General de Socios, los reglamentos y estatutos de la empresa; y, con todas las normas legales, tributarias y laborales.

En la parte administrativa no se han producido cambios significativos. En cuanto a la relación laboral que mantiene la empresa, no ha existido ningún tipo de inconvenientes, puesto que se ha cumplido con todos los aspectos legales.

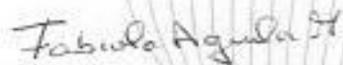
Con respecto a la documentación contable, correspondencia en general, están a buen recaudo y conservación; los estados financieros, los libros principales y auxiliares están respaldados por sus aportes, los saldos de las cuentas reflejan la situación económica y financiera real de la empresa.

En lo que se refiere a los estados financieros, se resalta lo siguiente: en cuanto a ingresos el valor es 0, los gastos necesarios para el desempeño de las actividades propias de la compañía durante este ejercicio fueron: \$483.74, produciéndose una pérdida de -\$483.74.

En vista de que la empresa recién empezó a funcionar, todavía no reflejamos utilidades, pero estamos seguros que en el futuro lograremos las proyecciones esperadas.

Por lo expresado someto a consideración de la Junta General, la aprobación del Balance General y el Estado de Resultados de ANTENA UNO RADIOVIDEO CIA. LTDA., cortados al 31 de diciembre de 2019.

Cuenca, marzo de 2020.



Susana Fabiola Agullar Montesinos

GERENTE.