

## INFORME DE GERENCIA A LA JUNTA GENERAL UNIVERSAL DE SOCIOS DE CARTEMPLE CIA. LTDA. CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO 2019

El Gerente de la empresa tiene la obligación legal de presentar el informe de labores correspondientes al período económico 2019. El siguiente es un breve resumen de las principales actividades desarrolladas en este año, es importante indicar que es el primer año de labores, con las dificultades propias de una organización nueva, sin embargo con el impulso y esfuerzo de cada uno de los funcionarios y trabajadores se verá fortalecida en los años venideros. Con la implementación de nuevas estrategias y políticas de expansión, se esperan alcanzar las metas establecidas para el próximo periodo económico.

### 1. ASPECTOS ECONÓMICOS:

A continuación, se exponen los Estados Financieros con corte al 31 de diciembre del 2019.

- **ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA**

<b>CARTEMPLE CIA. LTDA. ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA AL 31 DE DICIEMBRE 2019</b>		
	<b>2019</b>	<b>%</b>
<b>ACTIVO</b>		
<b>ACTIVO CORRIENTE</b>	<b>\$ 174,186.58</b>	<b>80%</b>
EFFECTIVO Y EQUIVALENTES DE EFFECTIVO	\$ 6,311.11	3%
ACTIVOS FINANCIEROS	\$ 64,634.19	30%
INVENTARIOS	\$ 61,548.17	28%
PAGOS ANTICIPADOS	\$ 25,961.71	12%
ACTIVOS POR IMPUESTOS CORRIENTES	\$ 13,831.40	6%
OTROS ACTIVOS CORRIENTES	\$ 1,900.00	1%
<b>ACTIVO NO CORRIENTE</b>	<b>\$ 44,831.68</b>	<b>20%</b>
PROPIEDAD, PLANTA Y EQUIPO NETO	\$ 44,831.68	20%
<b>TOTAL ACTIVO</b>	<b>\$ 219,018.26</b>	<b>100%</b>
<b>PASIVO</b>		
	<b>2019</b>	<b>%</b>
<b>PASIVO CORRIENTE</b>	<b>\$ 136,068.44</b>	<b>62%</b>
PASIVO LARGO PLAZO	\$ 53,212.42	24%
<b>TOTAL PASIVO</b>	<b>\$ 189,280.86</b>	<b>86%</b>
<b>PATRIMONIO</b>		
CAPITAL SOCIAL	\$ 1,000.00	0%
APORTES A FUTURAS CAPITALIZACIONES	\$ 30,000.00	14%
PÉRDIDA DEL EJERCICIO 2019	\$ (1,262.60)	-1%
<b>TOTAL PATRIMONIO</b>	<b>\$ 29,737.40</b>	<b>14%</b>
<b>TOTAL PASIVO + PATRIMONIO</b>	<b>\$ 219,018.26</b>	<b>100%</b>

El Activo total al 31 de diciembre de 2019 es de \$ 219.018,26, el mismo que está compuesto de los siguientes rubros, el **efectivo y equivalente al efectivo**, representa un valor de \$ 6.311,11 (3%), el **activo financiero** suma \$ 64.634,19 (30%); el **inventario** es de \$ 61.548,17 (28%); **pagos anticipados**, representa un valor de \$ 25.961,71 (12%); **activos por impuestos corrientes**, representa un valor de \$ 13.831,40 (6%); **otros activos corrientes** totaliza un valor de \$ 1.900,00 (1%). **Propiedad planta y equipo neto** es de \$ 44.831,68 (20%), respecto al **activo total**.

El **Pasivo total** suma un valor de \$ 189.280,86 (86%) y está compuesto del **pasivo corriente** con un valor de \$ 136.068,44 (62%) y el **pasivo a largo plazo** con un valor de \$ 53.212,42 (24%).

El **Patrimonio neto** a esta fecha totaliza un valor de \$ 29.737,40 (14%), está compuesto por el **capital social y aportes a futuras capitalizaciones**.

- **ESTADO DE RESULTADOS INTEGRALES.**

A continuación, se muestra el Estado de Resultados Integrales con corte al 31 de diciembre de 2019.

<b>CARTEMPLE CIA. LTDA.</b>		
<b>ESTADO DE RESULTADOS INTEGRAL</b>		
<b>DEL 01 DE MAYO AL 31 DE DICIEMBRE 2019</b>		
	<b>2019</b>	<b>%</b>
<b>INGRESOS</b>	<b>\$ 102,598.21</b>	<b>100%</b>
Ventas Netas	\$ 102,598.21	100%
<b>COSTO DE VENTAS</b>	<b>\$ 84,133.27</b>	<b>82%</b>
<b>UTILIDAD BRUTA EN VENTAS</b>	<b>\$ 18,464.94</b>	<b>18%</b>
<b>GASTOS OPERACIONALES</b>	<b>\$ 19,727.54</b>	<b>19%</b>
Gastos Administrativos y ventas	\$ 18,923.41	18%
Gastos Financieros	\$ 804.13	1%
<b>PÉRDIDA DEL PERIODO</b>	<b>\$ (1,262.60)</b>	<b>-1%</b>

Las ventas netas del período 2019 suman \$ 102.598,21; el costo de ventas de éste período es de \$ 84.133,27 (82%); por tanto la utilidad bruta en ventas es de \$ 18.464,94, que representa (18%) con relación al ingreso, los gastos operacionales de administración y ventas suman \$ 18.923,41 (18%) y los gastos financieros suman \$ 804,13 dólares (1%). Por tanto, la pérdida del ejercicio es de \$ 1.262,60.

## **2. ASPECTOS ADMINISTRATIVOS:**

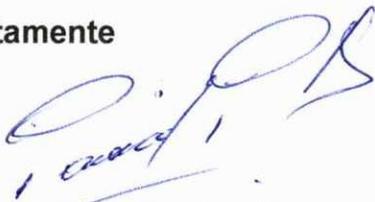
Al 31 de diciembre 2019, la compañía ha cumplido con todas las obligaciones con las entidades de control como:

- Servicio de Rentas Internas
- Instituto Ecuatoriano de Seguridad Social
- Pagos de Impuestos Municipales
- Superintendencia de Compañías

Por lo expuesto pongo a su consideración el presente informe, el mismo que pretende mostrar de una manera clara y resumida los aspectos más importantes de la gestión realizada, la misma que servirá de base para su correcta y puntual toma de decisiones.

Dejo a consideración de los Señores Socios el presente informe para su aprobación.

**Atentamente**



**Sr. Paul Pesantez Aguilar**  
**GERENTE**  
**CARTEMPLE CIA. LTDA.**

**Cuenca, 10 de marzo 2020**