

# SERPENTIS CONSULTORES & ASOCIADOS S.A.

Milagro, 29 de Marzo del 2019

Señores Accionistas;

**SERPENTIS CONSULTORES & ASOCIADOS S.A.**

Ciudad.-

De mis consideraciones;

Adjunto a la presente encontrara Estados Financieros del Ejercicio Económico del año 2018 de la Cía. Que me honra en Gerencia.

Sin encontrar ninguna novedad en el balance Contable del año en mención, esperando mejorar en el próximo año.

Sin otro particular me suscribo.

Atentamente



**MITÉ RENDÓN FRANCISCO XAVIER**  
**GERENTE GENERAL**  
**C.I. 0916636541**