

## NOTAS DE LOS ESTADOS FINANCIEROS AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2019

Señores  
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS  
Ciudad.-

De mis consideraciones:

A continuación indicamos a ustedes las notas a los Estados Financieros del CONSORCIO  
PARRALES AGROPARRALES CIA. LTDA

**CAJA BANCO**  
Corresponde a valores disponibles en entidad bancaria

**PATRIMONIO**  
Corresponde a valores registrados en CAPITAL

**APORTE DE SOCIOS PARA FUTURAS CAPITALIZACIONES**  
Corresponde a valores que en el futuro nos ayudará a incrementar un Capital Social y/o  
Activos fijos.

Atentamente,



Tlga. María Carmen Unup Tibi  
C.C.N° 1900381300001  
CONTADOR

Puerto Baquerizo Moreno 10 de Enero del 2020