

# LA COMPAÑÍA ALVAREZ BARAHONA PLANETASPALETTAS CIA LTDA

## INFORME ECONOMICO

### CONTABLE DEL GERENTE

DE 01 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2019

En la ciudad de Latacunga, a los 28 días del mes de Mayo de 2020, YO **PATRICIA MARISOL BARAHONA BUSTOS**, yo, en calidad de Gerente de la **COMPAÑÍA ALVAREZ BARAHONA PLANETASPALETTAS CIA LTDA**, me permito informar el siguiente movimiento económico comprendido entre el 01 de enero al 31 de diciembre del 2019, exponiendo para que sea aprobado en la junta UNIVERSAL de accionistas.

La Compañía **ALVAREZ BARAHONA PLANETASPALETTAS CIA LTDA**, finaliza su actividad en este ejercicio contable del 2019, con los siguientes montos, como resultado del movimiento económico contable que se refleja en el Balance General y el Estado de Resultado del 2019.

#### BALANCE GENERAL

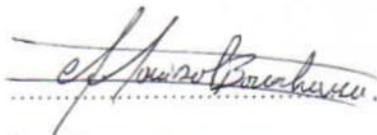
|                 |        |
|-----------------|--------|
| ACTIVOS.....    | 606.84 |
| PASIVOS.....    | 0.00   |
| PATRIMONIO..... | 606.84 |

#### ESTADO DE RESULTADO

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| INGRESOS.....         | 12.019.40 |
| EGRESOS.....          | 11.912.59 |
| RESULTADO DEL EJER... | 116.81    |

Latacunga, 28 de Mayo del 2020

Atentamente



Sra. Marisol Barahona

Ci.0501318141

GERENTE