

Quito, 15 de Marzo del 2019

Señores
ACCIONISTAS DE ASESORES ECONOMICOS CORPORATIVOS
Presente.

De mi consideración:

En mi calidad **GERENTE GENERAL** de ASESORES ECONOMICOS CORPORATIVOS y de conformidad con lo que dispone la Ley de Compañías y los estatutos de la Empresa, pongo a consideración de ustedes, señores accionistas, la siguiente

- a. Para su conocimiento y aprobación adjunto los siguientes estados financieros: Balance de Comprobación de Sumas y Saldos, Estado de Pérdidas y Ganancias, Balance General y Anexos.

A continuación se presenta un Resumen detalle de los Resultados y de la Situación Financiera.

2018	USD
INGRESOS	112.577,38
COSTOS Y GASTOS	108.870,47
UTILIDAD	3.706,91
ACTIVO	223.134,81
PASIVO	19.427,90
PATRIMONIO	203.706,91

- b. Se ha dado cumplimiento a todas las disposiciones contempladas en las diferentes leyes que rigen la actividad empresarial y las disposiciones del Directorio y de la Junta General de Accionistas.
- c. Se han presentado las declaraciones de Impuesto a la Renta y se ha cumplido con los otros impuestos y obligaciones de ley.
- d. La compañía se encuentra **INACTIVA**.

Esta Administración se compromete a gestionar nuevos contratos que permitirán a la Empresa ampliar su participación en el mercado.

Aprovecho la oportunidad para agradecer por el apoyo recibido en mi gestión y por la confianza en mí depositada.

Sin otro particular de importancia que informar a Ustedes, les expreso mis consideraciones.

Atentamente,



Ing. LUIS LUNA CASTELLANOS

GERENTE GENERAL

C.I. 1708542855