

MERIDIANO

DIARIO NACIONAL DE ANÁLISIS Y OPINIÓN

Año XXI - No. 7970

Guayaquil - Ecuador / Viernes 2 de septiembre del 2005

Circula: 12h00

JUDICIAL

DIARIO NACIONAL

VIERNES 2 DE SEPTIEMBRE DEL 2005 - 9

0000012

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

EXTRACTO

DE LA ESCRITURA PÚBLICA DE AUMENTO
DEL CAPITAL Y REFORMA DEL ESTATUTO
DE LA COMPAÑÍA ALMACEN
PROMOCIONES S. A. ALMAPROM

Se comunica al público que la compañía **ALMACEN PROMOCIONES S.A. ALMAPROM**, aumentó su capital suscrito por **NUEVE MIL DOSCIENTOS DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA**, y reformó su estatuto por escritura pública otorgada ante el Notario Vigésimo Primero del cantón Guayaquil, el 13 de diciembre de 2004, fue aprobada por la Superintendencia de Compañías, mediante Resolución No. **05-G-DIC-0005532** el **24 AGO. 2005**

El capital suscrito actual es **DIEZ MIL DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA**, está dividido en **DIEZ MIL** acciones de **UN DÓLAR** cada una de ellas Y **EL CAPITAL AUTORIZADO ES DE VEINTE MIL DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA**.- Además se introduce reforma al Artículo Trigésimo Primero el mismo que dirá: **ARTICULO TRIGÉSIMO PRIMERO.- ATRIBUCIONES Y DEBERES DEL PRESIDENTE:** Son atribuciones y deberes del Presidente las siguientes: **UNO)** Representar legal, judicial y extra judicialmente y de forma individual a la compañía sin limitaciones alguna. **DOS)** Presidir las sesiones de Junta General de Accionistas y suscribir las actas respectivas:...

Guayaquil, 24 AGO. 2005

AB. JUAN RAMÓN JIMÉNEZ CARBO
INTENDENTE DE COMPAÑÍAS DE GUAYAQUIL