

**INFORME DEL GERENTE A LOS ACCIONISTAS DE LA COMPAÑIA  
WESTRADE ECUADOR S.A.  
EJERCICIO ECONOMICO 2001**

Guayaquil, Marzo 5 del 2006.

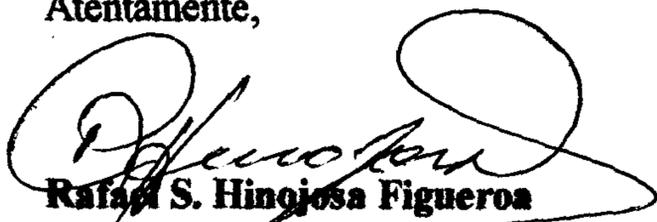
Señores Accionistas:

Dando cumplimiento con lo que dispone la Ley de Compañías procedo a informar a ustedes los Estados Financieros de la compañía, Balance General, Estado de Perdidas y Ganancias, con sus respectivos anexos, los cuales reflejan claramente los resultados el **Ejercicio Económico 2001**, y servirán para el análisis correspondiente de ustedes los accionistas de la compañía.

En espera de que el próximo Ejercicio Económico obtengamos mejores resultados para el bienestar de la compañía. Por lo expuesto, solicito a Uds. que en la próxima Junta General de Accionistas los Estados Financieros y el presente informe sean aprobados por La junta General.

Me suscribo, de ustedes.

Atentamente,

  
**Rafael S. Hinojosa Figueroa**  
**Representante legal**

20 MAR 2006

