

Señores
ACCIONISTAS DE LA COMPAÑIA
ROMBALI S. A.
Ciudad

Señores Accionistas:

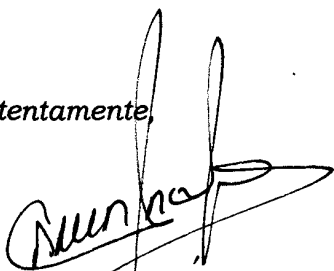
Por expresa disposición de los estatutos sociales de la compañía cumplimos en informarle los principales aspectos administrativos, comerciales y financieros ocurridos durante el ejercicio económico del 2010; los mismos que se han desarrollado en un ambiente normal.

Como ustedes podrán apreciar en este informe incluyendo el Balance General de Estados de Pérdidas y Ganancias al 31 de Diciembre del 2010, el mismo que pongo a vuestra consideración y el informe presentado por el Sr. Comisario que demuestra en forma precisa los puntos citados anteriormente.

Iniciamos este año nuestras actividades normalmente, pero al termino del año nos arroja una pérdida, esperamos el próximo año mejorar significativamente.

No existen aspectos administrativos, laborales legales, que merezcan mención especial, habiéndose dado cumplimiento a todas las disposiciones y resoluciones del Directorio de la Junta General de los señores Accionistas.

Atentamente,



CARLA PAEZ PINO
GERENTE

