

Señores  
**ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA**  
**ROMBALI S. A.**  
Ciudad

Señores Accionistas:

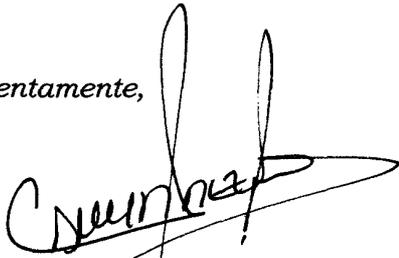
*Por expresa disposición de los estatutos sociales de la compañía cumplimos en informarle los principales aspectos administrativos, comerciales y financieros ocurridos durante el ejercicio económico del 2009; los mismos que se han desarrollado en un ambiente normal.*

*Como ustedes podrán apreciar en este informe incluyendo el Balance General de Estados de Pérdidas y Ganancias al 31 de Diciembre del 2009, el mismo que pongo a vuestra consideración y el informe presentado por el Sr. Comisario que demuestra en forma precisa los puntos citados anteriormente.*

*En cuanto a las utilidades generadas en el ejercicio económico del 2009, esta si existe, por cuanto si hemos tenido movimiento.*

*No existen aspectos administrativos, laborales legales, que merezcan mención especial, habiéndose dado cumplimiento a todas las disposiciones y resoluciones del Directorio de la Junta General de los señores Accionistas.*

Atentamente,



**CARLA PAEZ PINO**  
**GERENTE**

