

Señores
ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA
ROMBALI S.A. ✓
Ciudad.

Señores Accionistas:

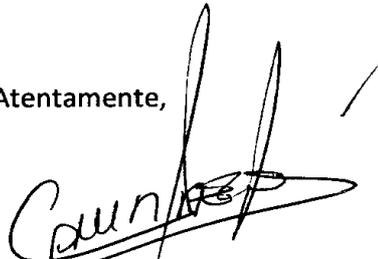
Por expresa disposición de los estatutos sociales de la compañía cumplimos en informarle los principales aspectos administrativos, comerciales y financieros ocurridos durante el ejercicio económico del 2008; los mismos que se han desarrollado en un ambiente normal.

Como ustedes podrán apreciar en este informe incluyendo el Balance General, Estados de Pérdidas y Ganancias al 31 de Diciembre de 2008, el mismo que pongo a vuestra consideración y el informe presentado por el señor Comisario que demuestra en forma precisa los puntos citados anteriormente.

En cuanto a las utilidades generadas en el ejercicio económico del 2008, esta si existe, por cuanto si hemos tenido movimiento.

No existen aspectos administrativos, laborales legales, que merezcan mención especial, habiéndose dado cumplimiento a todas las disposiciones y resoluciones del Directorio de la Junta de los señores Accionistas.

Atentamente,



CARLA PAEZ PINO
GERENTE

