

Guayaquil, Mayo 15 del 2017

Sres.  
Junta de Accionistas

## **Informe de Gerencia**

En cumplimiento de los Estatutos Sociales de la sociedad y en virtud de la Resolución emitida en la junta de accionistas, mediante la cual fui elegido como Gerente de la sociedad, tenemos a bien presentar los Estados Financieros, así como la documentación necesaria incluyendo, de manera especial, la opinión sobre los Estados Financieros del Contador de esta entidad, en relación con las operaciones comerciales correspondientes al ejercicio social cortado al día 31 del mes de diciembre del año 2016. Dichos estados financieros son el resultado de las operaciones comerciales realizadas hasta la fecha indicada, así como el estado de la situación financiera de la sociedad.

### **CUMPLIMIENTO DE OBJETIVOS PREVISTOS PARA EL EJERCICIO ECONOMICO DEL 2016**

Durante el ejercicio que ha concluido el 31 de Diciembre del 2016, manifiesto que la situación de la empresa ha sido favorable, lo que se refleja en sus estados financieros

### **HECHOS EXTRAORDINARIOS POSTERIORES AL EJERCICIO ECONOMICO 2016 EN EL AMBITO ADMINISTRATIVO, LABORAL Y LEGAL**

En lo que respecta al ámbito administrado y laboral la empresa no posee hechos que afecten de manera significativa a los balances.

### **COMPARACIÓN DE LA SITUACIÓN FINANCIERA Y LOS RESULTADOS ANUALES DE LA COMPAÑÍA CON LOS DEL EJERCICIO PRECEDENTE**

Durante este ejercicio económico que ha concluido al 31 de diciembre del 2016, la situación de la empresa ha sido estable. Se tiene planeado para el próximo periodo, el inicio de actividades de comercio y demás actividades que ayuden el desarrollo de mi representada.

### **RECOMENDACIONES A LA JUNTA GENERAL RESPECTO DE POLÍTICAS Y ESTRATEGIAS PARA EL EJERCICIO ECONOMICO DEL 2017**

Para el ejercicio 2017, se recomienda continuar con la empresa tal cual como se la ha estado llevando, y que para el periodo 2018 se puedan ya comenzar a realizar los proyectos que están actualmente pausados.

Sin más por el momento, quedo de ustedes agradecido.

  
Avalos Moran Andrea Dennis  
Gerente General  
C.C.: 0924993025