

Guayaquil, Febrero 27 del 2002

*Balancee 2001*

**Señores Accionistas**  
**Exportadora Distribuidora Farmaceutica Nacional S.A.**  
**Ciudad.**

**Estimados señores:**

Por razones que son de vuestro conocimiento, la compañía que represento no ha ejercido ningun tipo de actividad, en el presente ejercicio económico del 2001, por lo que, mientras no se resuelva por parte de los accionistas en la incursión de nuevas actividades, el curso de los mismos se mantendrán inalterable.

Sin otro comentario, quedo de Uds.

**Atentamente,**

**Exportadora Distribuidora Farmaceutica Nacional S.A.**

*Lourdes Otero García*

**Econ. Lourdes Otero García**  
**GERENTE GENERAL**



**15 MAR. 2002**