

Guayaquil, 08 de Marzo del 2020

Señores
ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA
ALEMINSA S.A.
Ciudad

De mis consideraciones:

De conformidad con las disposiciones expedidas por la Superintendencia de Compañías, presento a ustedes, el informe de Gerencia que corresponde al Ejercicio Fiscal al 31 de Diciembre del 2019, así como el Balance General y el Estado de Pérdidas y Ganancias cortado a la misma fecha.

Las ventas del año fueron de U\$ 6'967.297,65 que comparadas con el año 2018 decrecieron en 13,45%.

De la Situación Financiera al cierre del ejercicio Económico y de los resultados anuales se han obtenido un margen de Utilidad Bruta de U\$ 178.229,91 de cuyo valor se ha tomado U\$ 22.376,69 que corresponden al 15% de participación de Trabajadores.

Luego de la participación de Trabajadores y de haber efectuado la conciliación Tributaria correspondiente, se determinó que el 25% del Impuesto a la Renta de la compañía es el equivalente a U\$ 50.234,17 el mismo que se cancela con las retenciones en la fuente recibidas por nuestra actividad.

La Reserva Legal se determinó en U\$ 8.611,65

De la Utilidad Neta luego de participación de Trabajadores, Impuesto a la Renta y Reserva Legal quedó la utilidad para distribución de Accionistas por U\$ 77.504,88.

Dejo así cumplida mi obligación Legal y aprovecho para presentar a los señores directores mi profundo agradecimiento por su valioso apoyo y por la confianza que siempre me han brindado, lo que ha hecho más fácil el desempeño de mi gestión.

Atentamente



Ing. Sara Sofía Vinuesa Ocaña
Gerente General