



**REGISTRO ÚNICO DE CONTRIBUYENTES  
SOCIEDADES**



**NÚMERO RUC:**  
**RAZÓN SOCIAL:**

0791784824001  
SOTO&PIERI C LTDA



<b>No. ESTABLECIMIENTO:</b> 001	<b>Estado:</b> ABIERTO - MATRIZ	<b>FEC. INICIO ACT.:</b> 10/06/2016
<b>NOMBRE COMERCIAL:</b> SOTO&PIERI C LTDA	<b>FEC. CIERRE:</b>	<b>FEC. REINICIO:</b>

**ACTIVIDAD ECONÓMICA:**  
COMERCIALIZACIÓN DE CAMARÓN.  
**DIRECCIÓN ESTABLECIMIENTO:**

Provincia: EL ORO Cantón: MACHALA Parroquia: MACHALA Calle: PICHINCHA Número: 10 - 17 Intersección: ENTRE 9 DE MAYO Y JUAN MONTALV Referencia: EN LA PARADA DE AUTOBUSES DE LA PICHINCHA Edificio: PICHINCHA Piso: 2 Oficina: 105 Teléfono Trabajo: 072938293 Celular: 0988243608 Celular: 0987323235  
Email: soto&piერი@hotmail.com Email principal: ome001@hotmail.com



Código: RIMRUC2020001749300  
Fecha: 28/06/2020 22:11:17 PM



# REGISTRO ÚNICO DE CONTRIBUYENTES SOCIEDADES



**NÚMERO RUC:** 0791784824001  
**RAZÓN SOCIAL:** SOTO&PIERI C LTDA

**NOMBRE COMERCIAL:** SOTO&PIERI C LTDA  
**REPRESENTANTE LEGAL:** SOTO PIZARRO JOSE LUIS  
**CONTADOR:** PORRAS ARAUJO PATRICIA AUXILIADORA  
**CLASE CONTRIBUYENTE:** OTROS  
**CLASIFICACIÓN ARTESANAL:** S/N  
**OBLIGADO LLEVAR CONTABILIDAD:** SI  
**NÚMERO:** S/N

**FEC. NACIMIENTO:** **FEC. INICIO ACTIVIDADES:** 10/03/2016  
**FEC. INSCRIPCIÓN:** 10/03/2016 **FEC. ACTUALIZACIÓN:** 08/04/2016  
**FEC. SUSPENSIÓN DEFINITIVA:** **FEC. REINICIO ACTIVIDADES:**

### ACTIVIDAD ECONOMICA PRINCIPAL

COMERCIALIZACIÓN DE CAMARÓN.

### DOMICILIO FISCAL

Provincia: EL ORO Canton: MACHALA Parroquia: MACHALA Calle: PICHINCHA Numero: 10 - 17 Interseccion: ENTRE 9 DE MAYO Y JUAN MONTALV Edificio: PICHINCHA Piso: 2 Oficina: 105 Referencia ubicacion: EN LA PARADA DE AUTOBUSES DE LA PICHINCHA Telefono Trabajo: 072938293 Celular: 0988243808 Celular: 0987323235 Email: soto&pieri@hotmail.com

### DECLARACIONES

- \* ANEXO ACCIONISTAS, PARTICIPES, SOCIOS, MIEMBROS DEL DIRECTORIO Y ADMINISTRADORES
- \* ANEXO DE DIVIDENDOS, UTILIDADES O BENEFICIOS - ADI
- \* ANEXO RELACION DEPENDENCIA
- \* DECLARACIÓN DE IMPUESTO A LA RENTA, SOCIEDADES
- \* DECLARACIÓN DE IVA

*Son derechos de los contribuyentes: Derechos de trato y confidencialidad, Derechos de asistencia o colaboración, Derechos económicos, Derechos de información, Derechos procedimentales; para mayor información consulte en [www.sri.gov.ec](http://www.sri.gov.ec).  
 Las personas naturales cuyo capital, ingresos anuales o costos y gastos anuales sean superiores a los límites establecidos en el Reglamento para la aplicación de la ley de régimen tributario interno están obligados a llevar contabilidad, convirtiéndose en agentes de retención, no podrán acogerse al Régimen Simplificado (RISE) y sus declaraciones de IVA deberán ser presentadas de manera mensual.  
 Recuerde que sus declaraciones de IVA podrán presentarse de manera semestral siempre y cuando no se encuentre obligado a llevar contabilidad, transfiera bienes o preste servicios únicamente con tarifa 0% de IVA y/o sus ventas con tarifa diferente de 0% sean objeto de retención del 100% de IVA.*

### ESTABLECIMIENTOS

<b># DE ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS</b>	1	<b>ABIERTOS</b>	1
<b>JURISDICCIÓN</b>	\ ZONA 7\ EL ORO	<b>CERRADOS</b>	0



Código: RIMRUC2020001749300  
 Fecha: 28/06/2020 22:11:17 PM