

**INFORME DE LA ADMINISTRACION A LOS SEÑORES SOCIOS DE
"CENTINELA DEL NORTE JAENPLATINIUM CIA LTDA"
CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO ECONOMICO AÑO 2019**

SEÑORES SOCIOS:

Dando cumplimiento a las disposiciones reglamentarias de la Empresa a través del presente informe, cúpleme poner a vuestra consideración este informe Económico - Administrativo de la empresa **CENTINELA DEL NORTE JAENPLATINIUM CIA LTDA** perteneciente al Ejercicio comprendido entre enero y diciembre del 2019.

El negocio en marcha cuenta con sus oficinas y bodega en la ciudad de Tulcán, Avenida los Álamos S/N y Los Robles. Siendo su principal actividad económica la prestación de servicios de guardianía de seguridad, servicio de custodia, guardias de seguridad, servicio de escoltas.

Durante el periodo económico 2019 la empresa debió continuar con todas sus operaciones económicas, financieras y administrativas, por el evidente movimiento propio de la empresa, se han tomado las debidas decisiones que amparen su crecimiento dentro del mercado al cual esta dirigida.

El presente informe presenta el Estado de Situación Financiera y el Estado de Resultados Integrales de las operaciones realizadas dentro del periodo 2019, presentan por tanto los balances muestran la financiera de la empresa.

BALANCE GENERAL**AL 31-DICIEMBRE-2019**

<i>ACTIVO</i>		<i>PASIVO</i>	
CORRIENTE		CORRIENTE	
Efectivo y Equivalente de Efectivo	35.000,00	Obligaciones con financieras	14.000,00
Impuestos Corrientes	13.382,19	Obligaciones con Empleados	
TOTAL CORRIENTE	48.382,19	Obligaciones con el Estado	
NO CORRIENTE		Obligaciones con Terceros	
Maquinaria, equipo, instalaciones	30.932,58	TOTAL PASIVO CORRIENTE	14.000,00
Muebles y enseres	11.509,86	TOTAL PASIVO	14.000,00
Equipo de computación	12.995,80	PATRIMONIO	
Vehículos	3.500,00	Capital Social	10.000,00
TOTAL NO CORRIENTE	58.938,24	Aporte futuras capitalizaciones	92.346,89
		Utilidad/Perdida Ejercicios Anteriores	0,00
		Perdida del ejercicio	-9.026,46
		TOTAL PATRIMONIO	93.320,43
TOTAL ACTIVO	107.320,43	TOTAL PASIVO + PATRIMONIO	107.320,43

ESTADO DE RESULTADOS
DEL 01 ENERO AL 31 DICIEMBRE 2019

DETALLE	VALORES
INGRESOS	
VENTAS BIENES	

INGRESOS	824.598,86
----------	------------

TOTAL INGRESOS	824.598,86
-----------------------	-------------------

COSTOS Y GASTOS

COSTOS

COMPRAS BIENES NO PRODUCIDOS POR EL SUJETO	119.577,76
SUELDOS Y SALARIOS	573.356,14
BENEFICIOS SOCIALES	33.738,04
APORTE SEGURIDAD SOCIAL	63.924,78
HONORARIOS PROFESIONALES	9.028,99
COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES	521,66
SEGUROS Y REASEGUROS	10.248,13
IMPUESTOS Y CONTRIBUCIONES	1.386,60
TOTAL COSTOS	811.782,10

GASTOS

GASTOS ADMINISTRATIVOS

TRANSPORTE	1.678,36
ARRIENDO OFICINA Y BODEGA	2.197,66
MATERIALES Y SUMINISTROS	17.967,20
TOTAL GASTOS ADMINISTRATIVOS	21.843,22

TOTAL GASTOS	21.843,22
TOTAL COSTOS Y GASTOS	833.625,32
UTILIDAD/PERDIDA	-9.026,46

Los resultados del sexto año de funcionamiento de la empresa se representan en los siguientes indicadores:

$$\text{Rentabilidad Comercial} = \frac{\text{Utilidad Neta}}{\text{Ventas Netas}} = \frac{-9.026,46}{824.598,86} = -1,09\%$$

La rentabilidad sobre ventas se refleja en el -1,09%.

$$\begin{array}{lcl} \text{Rentabilidad} & \text{Utilidad} & \\ \text{sobre el} & \text{Neta} & \\ \text{Patrimonio=} & \text{Patrimonio} & \end{array} = \frac{-9.026,46}{93.320,43} = -9,67\%$$

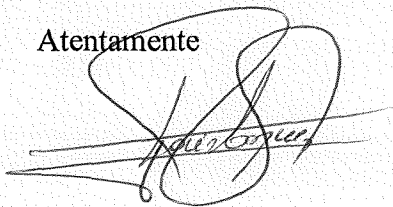
La rentabilidad sobre el patrimonio se representa en el -9,67%.

$$\begin{array}{lcl} \text{Rendimiento} & \text{Utilidad} & \\ \text{Sobre} & \text{Neta} & \\ \text{Activos} & \text{Activos} & \\ \text{Totales=} & \text{Totales} & \end{array} = \frac{-9.026,46}{107.320,43} = -8,41\%$$

La rentabilidad sobre los activos se refleja en el -8,41%

Está en consideración de los Señores accionistas de la empresa y dejo constancia de mi agradecimiento a todo el personal, socios y demás autoridades de la compañía.

Atentamente



Wilson Jair Enríquez Narváez
GERENTE GENERAL