

NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS

TELECOMUNICACIONES HIDALGO & ROGEL MUNDONLINE CIA. LTDA.

Políticas Contables y Notas Explicativas a los Estados Financieros para el año que termina el 31 de diciembre del 2015.

1. **TELECOMUNICACIONES HIDALGO & ROGEL MUNDONLINE CIA. LTDA.**, es una empresa que radica en el país Ecuador. El domicilio es en la calle bolívar 4-07 y avenida olmedo, frente al parque central y diagonal a la Iglesia San Jose. Sus actividades son suministro de servicios de telecomunicaciones y suministro de acceso de internet por redes.
2. Estos Estados Financieros se han elaborado de conformidad con la Norma Internacional de Información Financiera para Pequeñas y Medianas Entidades (NIIF para las PYMES). Están presentados en las unidades monetarias de dólares estadounidenses, que es la moneda de presentación del Ecuador y la moneda funcional de la empresa.

La presentación de los Estados Financieros de acuerdo con la NIIF para las PYMES exige la determinación y la aplicación consistente de Políticas Contables a transacciones y hechos. Las políticas contables más importantes se establecen en el numeral 3.

3. La política contable de la empresa es la partida doble ya que la cuenta nace de un hecho económico y se basa en la teoría de “no hay deudor sin acreedor”.
4. Al determinar las cuentas del Estado de Situación Financiera se observa :

4.1. Efectivo y Equivalente al Efectivo

CUENTA	2015
EFECTIVO Y EQUIVALENTES AL EFECTIVO	\$1000

No se registra movimiento durante todo el año ya que no se obtuvo los permisos de funcionamiento y representa el capital social de la compañía con la que inicio sus actividades.

4.2. Capital Social

CUENTA	2015
CAPITAL SOCIAL	\$1000

El saldo del capital social que se obtiene en el año 2015 es de \$1000 que comprenden las aportaciones de los cuatro socios para constituirse.

5. Los Estados de Resultados son cargados con valores en cero ya que no se obtuvieron ingresos ni egresos, al igual que el Estado de Flujo de Efectivo que solo se observara el valor inicial que es de \$1000.

Estos Estados Financieros fueron aprobados por la Junta General de Accionistas el 17/04/2016

Cesar Hidalgo

**SR. HIDALGO ROMERO CESAR HUMBERTO
GERENTE GENERAL**



**ING. GRACE STEFANIA ROGEL TORRES
CONTADOR**