



# REGISTRO ÚNICO DE CONTRIBUYENTES SOCIEDADES



**NÚMERO RUC:** 2290316092001  
**RAZÓN SOCIAL:** CONSTRUCTORA LAPO MORENO CIA. LTDA.

**NOMBRE COMERCIAL:**  
**REPRESENTANTE LEGAL:** LAPO MORENO CARLOS ALEJANDRO  
**CONTADOR:** MONTERO SANCHEZ ESTHER LORENA  
**CLASE CONTRIBUYENTE:** OTROS **OBLIGADO LLEVAR CONTABILIDAD:** SI  
**CALIFICACIÓN ARTESANAL:** S/N **NÚMERO:** S/N

**FEC. NACIMIENTO:** **FEC. INICIO ACTIVIDADES:** 11/12/2007  
**FEC. INSCRIPCIÓN:** 16/05/2006 **FEC. ACTUALIZACIÓN:** 12/06/2019  
**FEC. SUSPENSIÓN DEFINITIVA:** **FEC. RENICIO ACTIVIDADES:**

### Actividad Económica

CONSTRUCCION DE OBRAS CIVILES

### Dirección

Provincia: ORELLANA Cantón: LA JOYA DE LOS SACHAS Parroquia: LA JOYA DE LOS SACHAS Barrio: AMAZONAS Calle: CRISTOBAL COLON Numero: E1-61  
 Intersección: MISION CAPUCHINA Piso: 0 Referencia ubicación: A POCOS PASOS DEL COLICEO DE DEPORTES Telefono Trabajo: 06289985 Telefono Trabajo:  
 062899521 Celular: 0982811725 Email: construc\_lapomoreno@yahoo.com.ec

### Obligaciones

- \* ANEXO ACCIONISTAS, PARTICIPES, SOCIOS, MIEMBROS DEL DIRECTORIO Y ADMINISTRADORES
- \* ANEXO DE DIVIDENDOS, UTILIDADES O BENEFICIOS - ADI
- \* ANEXO RELACION DEPENDENCIA
- \* ANEXO TRANSACCIONAL SIMPLIFICADO
- \* DECLARACION DE IMPUESTO A LA RENTA\_SOCIEDADES
- \* DECLARACION DE IVA
- \* DECLARACION DE RETENCIONES EN LA FUENTE

*Son derechos de los contribuyentes: Derechos de trato y confidencialidad, Derechos de asistencia o colaboración, Derechos económicos, Derechos de información, Derechos procedimentales; para mayor información consulte en [www.sri.gob.ec](http://www.sri.gob.ec).  
 Las personas naturales cuyo capital, ingresos anuales o costos y gastos anuales sean superiores a los límites establecidos en el Reglamento para la aplicación de la ley de régimen tributario interno estén obligados a llevar contabilidad, convirtiéndose en agentes de retención, no podrán acogerse al Régimen Simplificado (RISE) y sus declaraciones de IVA deberán ser presentadas de manera mensual.  
 Recuerde que sus declaraciones de IVA podrán presentarse de manera semestral siempre y cuando no se encuentre obligado a llevar contabilidad, transfiera bienes o preste servicios únicamente con tarifa 0% de IVA y/o sus ventas con tarifa diferente de 0% sean objeto de retención del 100% de IVA.*

### Estadísticas

<b># DE ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS</b>	1	<b>ABIERTOS</b>	1
<b>JURISDICCIÓN</b>	\ ZONA 2\ ORELLANA	<b>CERRADOS</b>	0



Código: RIMRUC2020001769154

Fecha: 29/06/2020 22:36:17 PM