

Santa Elena, La Libertad 10 de marzo del 2020.

Señores:

JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS DE "SOLINCONS S.A."

Ciudad. -

De mis consideraciones:

En cumplimiento a lo estipulado en la Ley de Compañías y Estatus que rigen la marcha de la Empresa, en calidad de Representante Legal de "SOLINCONS S.A." me permito presentar el informe de las gestiones Administrativas Financieras realizadas, correspondientes al Ejercicio Económico del 01 de enero al 31 de diciembre 2019.

Como ustedes han observado en los Estados Financieros puesto a disposición por la Administración de la Compañía, en el Ejercicio Económico que acaba de terminar, La compañía no tuvo movimientos.

Para el ejercicio económico en curso esperamos reactivar nuestras actividades económicas, para así recuperar la liquidez económica y el crecimiento empresarial que nos ha caracterizado a lo largo de los años.

Para mayor información, adjunto los Estados Financieros entregados por el Contador de la Empresa Andrea Loreth Gutiérrez Morales Reg. Nac. G.O.17252.

Atentamente,



VALENCIA ARIAS CESAR DANIEL

C.I. 1804271532

GERENTE GENERAL