

**MANTA, ABRIL 27 Del 2017**

Señores Accionistas

**COMERCIALIZADORA ZONA MOVIL UNIVERSALCELL S.A.**

Ciudad

Estimados Señores:

Cumpliendo con lo dispuesto por la Ley de Compañías vigente, me permito informar a ustedes las actividades realizadas por la empresa durante el Ejercicio Económico 2016 y que son de su completo conocimiento.

En el año que feneció la empresa se dedicó a producir de manera más eficaz y se espera dar un cambio como se lo previno en el año anterior, deseando superar las metas propuestas.

Los Estados Financieros se encuentran a disposición en el departamento contable de la empresa, los cuales se explican por sí solo.

De los Señores Accionistas,

Cordialmente,

**HINCAPIE VERA JOHANA MARCELA**

GERENTE GENERAL

**COMERCIALIZADORA ZONA MOVIL UNIVERSALCELL S.A.**

.