Por medio de la presente y en ejercicio de mis funciones como CONTADOR de La Compañía AUTOCARLEON S.A., entrego a Ustedes el informe anual de las actividades económicas y sociales, por el periodo correspondiente al año del 2.019.

1.- Para su conocimiento y aprobación adjunto los siguientes estados financieros: Balance General, Estado de Perdidas y Ganancias, anexos.

2.- Informo a ustedes que la compañía AUTOCARLEON S.A., en el presente ejercicio económico tubo ingresos por $2.979,33 superando las expectativas propuestas para este ejercicio económico, esperando que para próximo año, superar las cifras, para beneficioso de los interese de la compañía.

Los saldo del ejercicio económico 2019 son:

En la cuenta de Banco	$	97,11
Cuentas por Cobrar	$	1.500,00
Cuentas por Pagar	$	371,29

En cuentas de Gastos se mantuvieron los Valores, necesarios, no hubo personal contratado para este ejercicio económico

3.- Se ha dado cumplimiento a las disposiciones del Directorio y La Junta general de Accionistas.

4.- Se ha presentado las declaraciones del Impuesto a la Renta y se ha cumplido con los otros impuestos y obligaciones de ley.

Sin otro particular que informar a ustedes, les expreso mis consideraciones.

Atentamente

WILLIAMS CEVALLOS Q.
CONTADOR
REGISTRO No. 05792