

SARMIENTO CANTOS & ASOCIADO COMERCIAL ARANTXA C. A.

Quevedo 11 de Abril del 2020

COMPañÍA SARMIENTO CANTOS & ASOCIADO COMERCIAL ARANTXAC.A.

NOTAS DE LOS ESTADOS FINANCIEROS DEL 1ero DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2019

Dando cumplimiento a lo establecido por la Ley de Compañías y Seguros a los Estatutos Sociales de la COMPañÍA SARMIENTO CANTOS & ASOCIADO COMERCIAL ARANTXA C. A. como GERENTE de la misma presento el informe del Ejercicio Fiscal correspondiente del 1ero de Enero al 31 de Diciembre del 2019.

COSTO DE VENTAS		16,420.00
INVENTARIO INICIAL		
COMPRAS	9,100.00	
TOTAL COSTOS Y GASTOS		- 9,100.00
		=====
		7,320.00
GASTOS GENERALES		- 7,295.00
		=====
UTILIDAD DEL EJERCICIO		25.00

Señores accionistas, de acuerdo a éste informe el periodo 2019 no esperábamos utilidad por ser nuestro primer año esperando que el próximo año 2020 pongamos el esfuerzo necesario mejorando nuestro servicio para salir adelante.


Adriana Elizabeth Jiménez Arguello
GERENTE GENERAL


Milton Alcides Salinas Solano
CONTADOR Reg. 0.42846