

## SARMIENTO CANTOS & ASOCIADO COMERCIAL ARANTXA C. A.

Quevedo 11 de Abril del 2020

### COMPAÑÍA SARMIENTO CANTOS & ASOCIADO COMERCIAL ARANTXA C.A.

#### NOTAS DE LOS ESTADOS FINANCIEROS DEL 1ero DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2016

Dando cumplimiento a lo establecido por la Ley de Compañías y Seguros a los Estatutos Sociales de la COMPAÑÍA SARMIENTO CANTOS & ASOCIADO COMERCIAL ARANTXA C. A. como GERENTE de la misma presento el informe del Ejercicio Fiscal correspondiente del 1ero de Enero al 31 de Diciembre del 2016.

#### COSTO DE VENTAS

VENTAS		5626.87
INVENTARIO INICIAL		
COMPRAS	3,492.00	
TOTAL COSTOS Y GASTOS		3,492.00
		=====
		2,134.87
GASTOS GENERALES		- 1,950.00
		=====
UTILIDAD DEL EJERCICIO		184.87

Señores accionistas, de acuerdo a éste informe el periodo 2016 no esperábamos utilidad por ser nuestro primer año esperando que el próximo año 2017 pongamos el esfuerzo necesario mejorando nuestro servicio para salir adelante.

  
Adriana Elizabeth Jiménez Arguello  
GERENTE GENERAL

  
Milton Alcides Salinas Solano  
CONTADOR Reg. 0.42846